

## PARTE PRIMA: MANUALE PER L'USO

<b>CAPITOLO 1 - AVVERTENZE PRIMA DI OPERARE SULLA MACCHINA</b>	<b>PAGINA</b>
1 AVVERTENZE TECNICHE DI SICUREZZA PER L'UTENTE .....	1.2
2 AVVERTENZE DI PERICOLO .....	1.2
3 NORME GENERALI .....	1.3
4 DISPOSITIVI DI SICUREZZA .....	1.3
5 IMPIANTO ELETTRICO, IDRAULICO E PNEUMATICO .....	1.4
6 UTILIZZI PROPRI DELLA MACCHINA .....	1.4
7 POSTO DI LAVORO .....	1.4

## CAPITOLO 2 - CERTIFICAZIONE E COLLAUDO

1 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' .....	2.2
2 CERTIFICATO DI COLLAUDO .....	2.3
3 CONTROLLO GEOMETRICO .....	2.5
4 RILEVAMENTO TEMPO / SPAZIO DI FRENATA DELLA PRESSA .....	2.6
5 DISEGNO DESCRITTIVO CON DIMENSIONI DI MASSIMA, DIMENSIONI TAVOLA, PUNTO DI ALLACCIAMENTO EN. ELETTRICA, ALLACC. IMPIANTO ACQUA PER SCAMBIATORE DI CALORE, EVENTUALMENTE ENERGIA PNEUMATICA .....	2.7
6 DISEGNO DESCRITTIVO DELLE PROTEZIONI, DELLA POSIZIONE DEL PULPITO, EVENTUALMENTE POSIZIONE BARRIERA IMMATERIALE .....	2.9
7 TARGHE PRESENTI SULLA MACCHINA .....	2.10

## **CAPITOLO 3 - FUNZIONAMENTO E COMANDI**

1 DISEGNO DESCRITTIVO .....	3.2
2 PANNELLO CONTROLLO .....	3.3
3 PANNELLO DI SERVIZIO .....	3.4
4 PULPITO .....	3.5
5 REGOLAZIONE CAMME .....	3.5
6 AVVIAMENTO DELLA MACCHINA.....	3.6
7 MENU' DEL PANNELLO DI SERVIZIO.....	3.7
8 MENÙ PRINCIPALE (MENÙ TASTO F1) .....	3.8
9 VISUALIZZAZIONI (MENÙ TASTO F2).....	3.9
10 PROGRAMMAZIONE (MENÙ TASTO F3).....	3.10
11 TARATURA MACCHINA (MENÙ TASTO F4).....	3.14
12 CICLO MANUALE .....	3.20
13 CICLO AUTOMATICO.....	3.21
14 DISPOSITIVO DI CONIATURA.....	3.21
15 ALLARMI.....	3.22

## **PARTE SECONDA: TRASPORTO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE (Riservata a personale qualificato ed autorizzato)**

## **CAPITOLO 4 - TRASPORTO ED INSTALLAZIONE**

1 TRASPORTO .....	4.2
2 SCARICO E RADDRIZZAMENTO.....	4.3
3 ANCORAGGIO AL PAVIMENTO .....	4.4
4 DISTANZE MINIME NECESSARIE.....	4.4
5 ALLACCIAMENTI .....	4.4
6 POSIZIONAMENTO STAMPI.....	4.5
7 PROTEZIONI RELATIVE ALLO STAMPO .....	4.6
8 FLUIDO CONSIGLIATO .....	4.7
9 CONTROLLO ROTAZIONE.....	4.7

## CAPITOLO 5 - MANUTENZIONE

1 PERDITE OLIO .....	5.2
2 FILTRO OLIO.....	5.2
3 FILTRO ARIA .....	5.3
4 SOSTITUZIONE OLIO.....	5.3
5 SOVRA TEMPERATURA OLIO .....	5.4
6 MANUTENZIONE BARRIERE.....	5.4
7 LUBRIFICAZIONE.....	5.5
8 TABELLE MANUTENZIONE.....	5.6
9 PROGRAMMAZIONE INTERVENTI DI MANUTENZIONE.....	5.6
10 TABELLA RIASSUNTIVA MANUTENZIONE.....	5.7
11 TABELLA RIASSUNTIVA COMPARAZIONE OLII .....	5.8
12 MANUTENZIONE CILINDRO PRINCIPALE .....	5.9
13 MANUTENZIONE CILINDRO CUSCINO (opzionale) .....	5.10

### In allegato al manuale di istruzioni:

Schema elettrico  
Schema oleodinamico

Quant'altro di speciale o materiale di fornitura esterna viene eventualmente allegato alla fine del presente libretto.

### DESCRIZIONE DEL MANUALE

Il presente manuale di istruzioni è articolato nelle seguenti parti:

#### **PARTE PRIMA : MANUALE PER L'USO**

#### **CAPITOLO 1 - AVVERTENZE PRIMA DI OPERARE SULLA MACCHINA**

Nel capitolo sono riportate tutte le informazioni relative alla sicurezza dell'operatore e le norme generali da tener presente prima di iniziare a lavorare con la macchina. E' obbligatoria una accurata lettura del capitolo 3 prima di iniziare le operazioni di scarico e successivamente di tutto il manuale prima dell'installazione, onde evitare incidenti o danni gravi.

#### **CAPITOLO 2 - CERTIFICAZIONE E COLLAUDO**

Vi sono riportate le caratteristiche della macchina, integrate da disegni descrittivi sulle dimensioni di massima, dimensione dei fori di ancoraggio, dimensioni tavola, dimensioni slitta, punto di allacciamento energia elettrica, eventualmente energia pneumatica, disegno descrittivo delle protezioni, della posizione del pulpito e delle barriere immateriali.

Il collaudo è eseguito nel rispetto delle vigenti normative: vengono testate tutte le funzioni, la rispondenza delle caratteristiche della macchina e dei dispositivi per la prevenzione degli infortuni.

E' inoltre inserita la dichiarazione di conformità

#### **CAPITOLO 3 - FUNZIONAMENTO E COMANDI**

In questo capitolo viene spiegato il funzionamento della macchina con i relativi comandi.

PARTE SECONDA: TRASPORTO, INSTALLAZIONE E  
MANUTENZIONE

(Riservata a personale qualificato ed autorizzato)

#### **CAPITOLO 4 - TRASPORTO ED INSTALLAZIONE**

In questo capitolo vengono descritte le operazioni e le precauzioni necessarie durante il trasporto e l'installazione della macchina: i pesi sono indicati nel certificato di collaudo, le dimensioni nel disegno.

Sarà cura del Cliente munirsi di idonei sistemi di sollevamento e movimentazione.

### CAPITOLO 5 - MANUTENZIONE

In questo capitolo sono riportate tutte le operazioni per la manutenzione ordinaria.

Alla fine sono inserite delle tabelle riassuntive per programmare la manutenzione: seguendo il programma di manutenzione si prolunga la vita della macchina e, compilando le tabelle, i tecnici possono avere un corretto quadro degli interventi eseguiti rendendosi conto di eventuali guasti ricorrenti.

Per ridurre i tempi di intervento consigliamo di tenere a scorta del materiale di ricambio (set di guarnizioni complete per i cilindri, elettrovalvole, filtri aria, filtri olio, finecorsa, ecc.)

La NUOVA LUCAS, a richiesta, può fornire liste di ricambio del materiale consigliato da tenere a magazzino.

#### **ATTENZIONE**

**Quando si presenta la necessità di richiedere materiale di ricambio indicare oltre al modello della macchina anche il numero di matricola in modo da poter individuare esattamente la macchina evitando inutili perdite di tempo.**